河南省郑州市新郑龙湖经济开发区向东工业园
www.xinlinaimo.com
电话 0371-63386106

棕刚玉微粉

F230 起的号段与研磨前道用法

棕刚玉微粉常被当成“便宜的白刚玉微粉”用，实际上它的位置很明确：前道去量、去刀纹，把表面做到后道能接手的程度。再往下要求镜面，就该换白刚玉微粉或绿碳化硅微粉了——硬拿棕刚玉细粉去抛镜面，往往抛不亮还得回头返工。号段上F230-F400是主力，F600以细用量下降、团聚问题也更明显。

化学成分保证值

单位 %　执行标准 GB/T 2479-2008（BA）/ JIS R6001

代号及粒度范围	Al_2O_3 ≥	SiO_2 ≤	Fe_2O_3 ≤	TiO_2 ≤
240#–1000#	94.50	1.50	0.15	2.50
1500#–4000#	94.00	1.50	0.20	2.50
6000#–8000#	92.00	2.00	0.50	3.00

物理与工艺指标

莫氏硬度	**9.0**	分级方式	**水力溢流分级，控制上限粒径**
真密度	**≥3.90 g/cm³**	检测	**每批激光粒度检测（D10 / D50 / D90）**
颜色	**棕褐色**		

粒度与规格参数

可按目标粒度曲线定制分级

F 标	D50 约 μm	对应 W 号	F 标	D50 约 μm	对应 W 号
F230	约 53	W63	**F400**	约 30	W28
F320	约 40	W40	**F600**	约 20	W20

适用场景与用法

- 研磨前道去刀纹：F230-F320，去除量与表面质量的平衡点
- 涂附磨具：砂纸砂布的基料，看粒度分布与植砂均匀性
- 地坪与耐磨骨料：粗号更划算，级配比单号更重要
- 抛光前道：F400-F600 过渡，之后接白刚玉微粉 W 号
- 浅色制品慎用：棕褐色会带色，需换白刚玉

检测与质量控制

项目	做法
粒度检测	欧美克电阻法 + 激光法粒度仪各 1 台，同批料可双法互校
化学检测	按批次测 Al2O3、Na2O、SiO2、Fe2O3 各产品对应项
检测频次	每批次随货附检测单，可按客户要求加测
产能	微粉 3000 吨 / 粒度砂 10000 吨，年度框架量可谈

包装、交付与随货文件

项目	常规做法
常规包装	25 kg 复合袋 / 吨袋
起订量	500 kg（样袋 1–5 kg 可先试）
交付	常规号段 3–5 天，6000# 以细 7–10 天
运输	物流发货，可代叫车
随货文件	激光粒度检测单（D10 / D50 / D90）+ 化学成分报告

说明：细号段 Al2O3 随粒度变细递减，验收请按对应档位核对。

技术咨询与样品 唐先生　0371-63386106　15038075917　www.xinlinaimo.com

本资料所载数据为常规控制值，用于选型参考；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准，检测按对应国家标准方法执行。