新利耐磨 Calcined Alpha Alumina
郑州新利耐磨材料有限公司

河南省郑州市新郑龙湖经济开发区向东工业园
www.xinlinaimo.com
电话 0371-63386106

煅烧 α 氧化铝粉

α 相、原晶粒度与研磨抛光选型

氧化铝粉用在研磨抛光上，看三项：晶型是不是α、原晶粒度多大、钠含量多少。α转化率不足的粉，硬度上不去，抛光效率明显偏低；原晶粒度决定磨削的“锋利度”，一次晶粒粗的粉即使团聚体磨细，抛光面仍会有细微划痕。钠含量对电子陶瓷和抛光液都敏感，含量高会引入杂质并影响浆料稳定性。

化学成分保证值

单位 %　执行标准 GB/T 24487 / 企业标准

牌号	Al_2O_3 ≥	Na_2O ≤	原晶 μm	D10 μm	D50 μm	D90 μm	比表面积 m²/g
PA8	99.60	0.02	0.3	>0.3	0.7–1.0	<6	2–6
PA-1-5	99.60	0.02	0.3	>0.5	1.0–1.8	<10	4–7
TWA-021	99.60	0.02	0.5	>0.8	2.0–3.0	<17	<20

物理与工艺指标

晶型	**α-Al_2O_3**	真密度	**≥3.90 g/cm³**
α 相化率	**≥95%（按牌号，可定制）**	颜色	**白色**
莫氏硬度	**9.0**		

粒度与规格参数

可按目标粒度曲线定制分级

牌号	D50 μm	原晶 μm	比表面积 m²/g	牌号	D50 μm	原晶 μm	比表面积 m²/g
PA8	0.7–1.0	0.3	2–6	**TWA-021**	2.0–3.0	0.5	<20
PA-1-5	1.0–1.8	0.3	4–7				

适用场景与用法

- 抛光液与研磨膏：1-5μm 段为主，看粒度分布宽度与浆料分散性
- 研磨介质与磨块：与原晶粒度匹配的结合剂选型，粗晶更耐用
- 陶瓷坯体与基板：α 相比例影响烧结收缩，需与配方一起验证
- 涂层与填料：关注吸油值与分散性，粒度不是单一指标
- 耐火与浇注料：对 Na_2O 与 α 相转化率的要求与研磨级不同，按配方单独确认

检测与质量控制

项目	做法
粒度检测	欧美克电阻法 + 激光法粒度仪各 1 台，同批料可双法互校
化学检测	按批次测 Al2O3、Na2O、SiO2、Fe2O3 各产品对应项
检测频次	每批次随货附检测单，可按客户要求加测
产能	微粉 3000 吨 / 粒度砂 10000 吨，年度框架量可谈

包装、交付与随货文件

项目	常规做法
常规包装	25 kg 纸塑复合袋 / 吨袋
起订量	500 kg（样袋 1–5 kg 可先试）
交付	常规牌号 5–7 天，定制晶相 10–15 天
运输	物流发货，可代叫车
随货文件	化学成分报告 + 激光粒度检测单 + 比表面积数据

说明：本系列为低钠煅烧 α 氧化铝，与电熔白刚玉粉不是同一产品，选型时请按晶相与 D50 区分。

技术咨询与样品 唐先生　0371-63386106　15038075917　www.xinlinaimo.com

本资料所载数据为常规控制值，用于选型参考；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准，检测按对应国家标准方法执行。