河南省郑州市新郑龙湖经济开发区向东工业园
www.xinlinaimo.com
电话 0371-63386106

郑州新利耐磨材料有限公司

20余年做喷砂抛光材料与精细微粉，讲清我们稳定供什么、凭什么稳

20 余年做一件事：把微粉的粒度做窄

郑州新利耐磨材料有限公司的前身从磨料供应做起，2000 年代初转向精细微粉的自主生产。现在有 2 个生产厂区、58 名员工，其中研发 5 人，年产微粉 3000 吨、粒度砂 10000 吨。

主营产品分两条线：一条是白刚玉系列（粒度砂 F10-F220、段砂、微粉 W63-W1.5），一条是碳化硅系列（绿碳化硅粒度砂、微粉 #240-#2000）。两条线的共同点是对粒度分布的稳定性要求高——磨具和抛光是"按曲线买"的，中位径对不上，参数写得再全也没用。

所以我们的重心放在分级环节：3 条超细微粉线做水力分级与气流分级，配合 2 台欧美克粒度仪（电阻法、激光法各一台）做进出料双检。白刚玉微粉的原晶粒度做到 0.3μm，用于镜面抛光时可替代部分进口粉。

生产与检测条件

以上为厂区实际配置，可安排来厂看线；具体机台与在产号段以当期排产为准。

项目	现状	对客户的意义
厂区	2 个生产厂区	粒度砂与微粉分线生产，减少交叉污染
冶炼	5 台固定冶炼炉	多炉并行，常规号段不必长时间排队
粒度砂线	3 条，半自动化	F10-F220 与段砂可同期排产
微粉线	3 条超细微粉分级线	细号段（W10 及更细）的产出比例可控
检测	欧美克电阻法 + 激光法粒度仪各 1 台	同批料可用两种方法互校
年产能	微粉 3000 吨 / 粒度砂 10000 吨	年度框架量可以谈，不必按月抢货

微粉为什么难做：分级这一关

磨料磨碎之后是一堆宽度很大的粒度分布，要把它切成"窄分布"，靠的是分级。常用的两条路：

水力分级——利用不同粒径在液体中的沉降速度差分离，细号段（W20 以细）用得多，切得细、分布窄，但耗水、周期长，对料浆浓度和沉降时间很敏感。气流分级——靠离心力与气流拖曳力平衡分选，粗号段效率高、连续性好，缺点是细端容易被"带过头"，需要多次回流。

实际生产里通常是两种串起来用：先气流分掉大头，再水力精切尾料。这也是为什么同一标称号段，不同厂家的 D94 会差出一截——分级路径不同，粗端拖尾就不一样。我们给客户的检测单上除了 D50 会一并给 D94，就是为了让配方端能提前判断。

质量控制怎么做

进厂原料按批验 Al_2O_3（或 SiC）含量与磁性物；冶炼后按炉号留样；分级后每批测粒度分布；出厂前复核磁性物与 pH。留样保存 12 个月，客户对某批有疑问时可以调出来复测。

需要说明的是：微粉的检测结果与所用方法强相关。电阻法（库尔特法）与激光法测同一批料，D50 通常会有差异，细号段更明显。我们的做法是在检测单上注明方法，验收以双方约定的方法为准，避免"两张单子对不上"的扯皮。

郑州新利耐磨材料有限公司

产品导航

快速链接

联系方式

本资料为产品与服务说明，参数为常规控制值；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准。