河南省郑州市新郑龙湖经济开发区向东工业园
www.xinlinaimo.com
电话 0371-63386106

白刚玉

F 号段、段砂与价格怎么对应

白刚玉粒度砂按F号（F10-F220）或段砂（0-1mm起）供货，靠筛分定级；微粉是另一条产线，按W号沉降分级。粒度砂的选型先定三件事：用途（磨具还是喷砂还是骨料）、结合剂（树脂还是陶瓷，决定F号还是P号）、粒度段（粗号还是细号）。这三项定下来，价格区间基本也就定了；白刚玉的Al_2O_3保证值随粒度段走，粗号段与细号段不是同一个指标，别拿一个数值对全部号段。

化学成分保证值

单位 %　执行标准 GB/T 2479-2008（WA 牌号）

粒度范围	Al_2O_3 ≥	SiO_2 ≤	Fe_2O_3 ≤	Na_2O ≤
F10–F80	99.50	0.10	0.05	0.30
F90–F150	99.20	0.10	0.10	0.40
F180–F220	98.20	0.10	0.10	0.50

物理与工艺指标

莫氏硬度	**9.0**	熔点	**2050 ℃**
真密度	**≥3.90 g/cm³**	颜色	**白色**
堆积密度	**1.53–2.00 g/cm³**	颗粒形状	**棱角多棱形**
晶型	**α-Al_2O_3**		

粒度与中值粒径对照

FEPA 标准值 / 本厂控制值

粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm
F10	2085	F24	745	F54	310	F100	129
F12	1765	F30	625	F60	260	F120	109
F14	1470	F36	525	F70	218	F150	82
F16	1230	F40	438	F80	185	F180	69
F20	1040	F46	370	F90	154	F220	58

适用场景与用法

- 固结磨具：按 F 号供货，树脂与陶瓷结合剂都用 F 号，注意磨料表面洁净度与润湿性
- 涂附磨具：按 P 号（P12-P250）供货，与 F 号分级不同，同数字不能互换
- 喷砂与表面处理：F24-F120 用得集中，压铸件清理与喷涂前粗化都能覆盖
- 水刀切割：80-150 目，适合厚板与硬脆材料，需与石榴石比每米成本
- 耐磨骨料与耐火：段砂形态供货，靠级配而非单一号段决定效果

检测与质量控制

项目	做法
粒度检测	欧美克电阻法 + 激光法粒度仪各 1 台，同批料可双法互校
化学检测	按批次测 Al2O3、Na2O、SiO2、Fe2O3 各产品对应项
检测频次	每批次随货附检测单，可按客户要求加测
产能	微粉 3000 吨 / 粒度砂 10000 吨，年度框架量可谈

包装、交付与随货文件

项目	常规做法
常规包装	25 kg 纸塑复合袋 / 吨袋
起订量	常规号段 200 kg，试样与小批量另议
交付	现货 1–2 天，排产 5–10 天
运输	物流发货，可代叫车
随货文件	批次检测报告（化学成分 + 粒度分布）

说明：表中数值为常规控制值，逐批实测以随货检测报告为准。

技术咨询与样品 唐先生　0371-63386106　15038075917　www.xinlinaimo.com

本资料所载数据为常规控制值，用于选型参考；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准，检测按对应国家标准方法执行。