新利耐磨 White Fused Alumina
郑州新利耐磨材料有限公司

河南省郑州市新郑龙湖经济开发区向东工业园
www.xinlinaimo.com
电话 0371-63386106

白刚玉　F46

陶瓷结合剂砂轮里用得稳的一档

F46处在中粗段的正中间，是砂轮制造里量很大的一个号。选它的理由和磨削机理有关：陶瓷结合剂砂轮需要磨粒有足够的自锐性，F46的颗粒尺寸既能保证切削深度，又不会因为太粗而让结合剂桥接不足。同样叫F46，做陶瓷砂轮和做树脂砂轮对粒度分布的要求并不一样——陶瓷件更怕粗粒集中，树脂件更怕细粉过多。

化学成分保证值

单位 %　执行标准 GB/T 2479-2008（WA 牌号）　本规格执行 F10–F80

粒度范围	Al_2O_3 ≥	SiO_2 ≤	Fe_2O_3 ≤	Na_2O ≤
F10–F80	99.50	0.10	0.05	0.30
F90–F150	99.20	0.10	0.10	0.40
F180–F220	98.20	0.10	0.10	0.50

物理与工艺指标

莫氏硬度	**9.0**	熔点	**2050 ℃**
真密度	**≥3.90 g/cm³**	颜色	**白色**
堆积密度	**1.53–2.00 g/cm³**	颗粒形状	**棱角多棱形**
晶型	**α-Al_2O_3**		

粒度与中值粒径对照

FEPA 标准值 / 本厂控制值

粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm
F36	525	F46	**370**	F60	260
F40	438	F54	310	F70	218

适用场景与用法

- 陶瓷结合剂砂轮：中粗磨粒，适合平面磨与工具磨的粗磨段
- 树脂结合剂切片与磨片：兼顾切削效率与片体强度
- 重负荷磨削与去黑皮：单次吃刀量大，磨削区温度控制靠粒度与浓度配合
- 粒度分布要求：陶瓷体系建议约定上限粒径控制，避免个别粗粒造成工件划伤

检测与质量控制

项目	做法
粒度检测	欧美克电阻法 + 激光法粒度仪各 1 台，同批料可双法互校
化学检测	按批次测 Al2O3、Na2O、SiO2、Fe2O3 各产品对应项
检测频次	每批次随货附检测单，可按客户要求加测
产能	微粉 3000 吨 / 粒度砂 10000 吨，年度框架量可谈

包装、交付与随货文件

项目	常规做法
常规包装	25 kg 纸塑复合袋 / 吨袋
起订量	常规号段 200 kg，试样与小批量另议
交付	现货 1–2 天，排产 5–10 天
运输	物流发货，可代叫车
随货文件	批次检测报告（化学成分 + 粒度分布）

说明：表中数值为常规控制值，逐批实测以随货检测报告为准。

技术咨询与样品 唐先生　0371-63386106　15038075917　www.xinlinaimo.com

本资料所载数据为常规控制值，用于选型参考；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准，检测按对应国家标准方法执行。