河南省郑州市新郑龙湖经济开发区向东工业园
www.xinlinaimo.com
电话 0371-63386106

白刚玉　F24

除锈效率与锚纹的平衡点在这里

F24是喷砂现场常用的一档粗号。它打出来的锚纹一般在60-100μm区间，正好覆盖多数重防腐涂层的配套要求；再往上到F16，锚纹变粗，薄涂层容易露底；往下到F36，效率又明显下降。所以选F24通常不是因为它“好”，而是因为它在效率与表面质量之间不容易出错。

化学成分保证值

单位 %　执行标准 GB/T 2479-2008（WA 牌号）　本规格执行 F10–F80

粒度范围	Al_2O_3 ≥	SiO_2 ≤	Fe_2O_3 ≤	Na_2O ≤
F10–F80	99.50	0.10	0.05	0.30
F90–F150	99.20	0.10	0.10	0.40
F180–F220	98.20	0.10	0.10	0.50

物理与工艺指标

莫氏硬度	**9.0**	熔点	**2050 ℃**
真密度	**≥3.90 g/cm³**	颜色	**白色**
堆积密度	**1.53–2.00 g/cm³**	颗粒形状	**棱角多棱形**
晶型	**α-Al_2O_3**		

粒度与中值粒径对照

FEPA 标准值 / 本厂控制值

粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm
F16	1230	F24	**745**	F36	525
F20	1040	F30	625	F40	438

适用场景与用法

- 钢结构与储罐喷砂：Sa2.5 级配套的常用粗号，走枪均匀即可到级
- 铸件清砂与去飞边：单颗冲击力够，能处理粘砂与薄飞边
- 粗磨与去毛刺：手工或砂带粗加工，切削量大
- 回用注意：喷砂回用 3-5 次后细粉比例上升，锚纹会变浅，需筛分后再用

检测与质量控制

项目	做法
粒度检测	欧美克电阻法 + 激光法粒度仪各 1 台，同批料可双法互校
化学检测	按批次测 Al2O3、Na2O、SiO2、Fe2O3 各产品对应项
检测频次	每批次随货附检测单，可按客户要求加测
产能	微粉 3000 吨 / 粒度砂 10000 吨，年度框架量可谈

包装、交付与随货文件

项目	常规做法
常规包装	25 kg 纸塑复合袋 / 吨袋
起订量	常规号段 200 kg，试样与小批量另议
交付	现货 1–2 天，排产 5–10 天
运输	物流发货，可代叫车
随货文件	批次检测报告（化学成分 + 粒度分布）

说明：表中数值为常规控制值，逐批实测以随货检测报告为准。

本资料所载数据为常规控制值，用于选型参考；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准，检测按对应国家标准方法执行。