河南省郑州市新郑龙湖经济开发区向东工业园
www.xinlinaimo.com
电话 0371-63386106

白刚玉　F12

常规号段里的粗档，耐火骨料与厚锈清理用

F12是常规供货里偏粗的一档，基本粒2.0-1.7mm。它不适合做磨具——颗粒太粗，结合剂把持不住，磨削时容易整颗脱落；但在两个地方很难替代：一是刚玉质浇注料的粗骨料，靠它搭骨架、控制线变化；二是重度锈蚀与厚氧化皮的喷砂清理，冲击力够，能把片状锈皮整块打下来。

化学成分保证值

单位 %　执行标准 GB/T 2479-2008（WA 牌号）　本规格执行 F10–F80

粒度范围	Al_2O_3 ≥	SiO_2 ≤	Fe_2O_3 ≤	Na_2O ≤
F10–F80	99.50	0.10	0.05	0.30
F90–F150	99.20	0.10	0.10	0.40
F180–F220	98.20	0.10	0.10	0.50

物理与工艺指标

莫氏硬度	**9.0**	熔点	**2050 ℃**
真密度	**≥3.90 g/cm³**	颜色	**白色**
堆积密度	**1.53–2.00 g/cm³**	颗粒形状	**棱角多棱形**
晶型	**α-Al_2O_3**		

粒度与中值粒径对照

FEPA 标准值 / 本厂控制值

粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm
F10	2085	F14	1470	F20	1040
F12	**1765**	F16	1230	F24	745

适用场景与用法

- 刚玉浇注料与预制件：作粗骨料，与 3-5mm、1-3mm 段砂级配使用
- 耐磨地坪与耐磨衬板：骨料级配中的粗端，影响抗冲击与表面骨料外露
- 厚氧化皮、旧涂层清除：单颗粒冲击力大，适合重锈件的首道清理
- 不适合：薄板件喷砂，冲击变形风险高；也不适合做固结磨具粒料

检测与质量控制

项目	做法
粒度检测	欧美克电阻法 + 激光法粒度仪各 1 台，同批料可双法互校
化学检测	按批次测 Al2O3、Na2O、SiO2、Fe2O3 各产品对应项
检测频次	每批次随货附检测单，可按客户要求加测
产能	微粉 3000 吨 / 粒度砂 10000 吨，年度框架量可谈

包装、交付与随货文件

项目	常规做法
常规包装	25 kg 纸塑复合袋 / 吨袋
起订量	常规号段 200 kg，试样与小批量另议
交付	现货 1–2 天，排产 5–10 天
运输	物流发货，可代叫车
随货文件	批次检测报告（化学成分 + 粒度分布）

说明：表中数值为常规控制值，逐批实测以随货检测报告为准。

技术咨询与样品 唐先生　0371-63386106　15038075917　www.xinlinaimo.com

本资料所载数据为常规控制值，用于选型参考；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准，检测按对应国家标准方法执行。